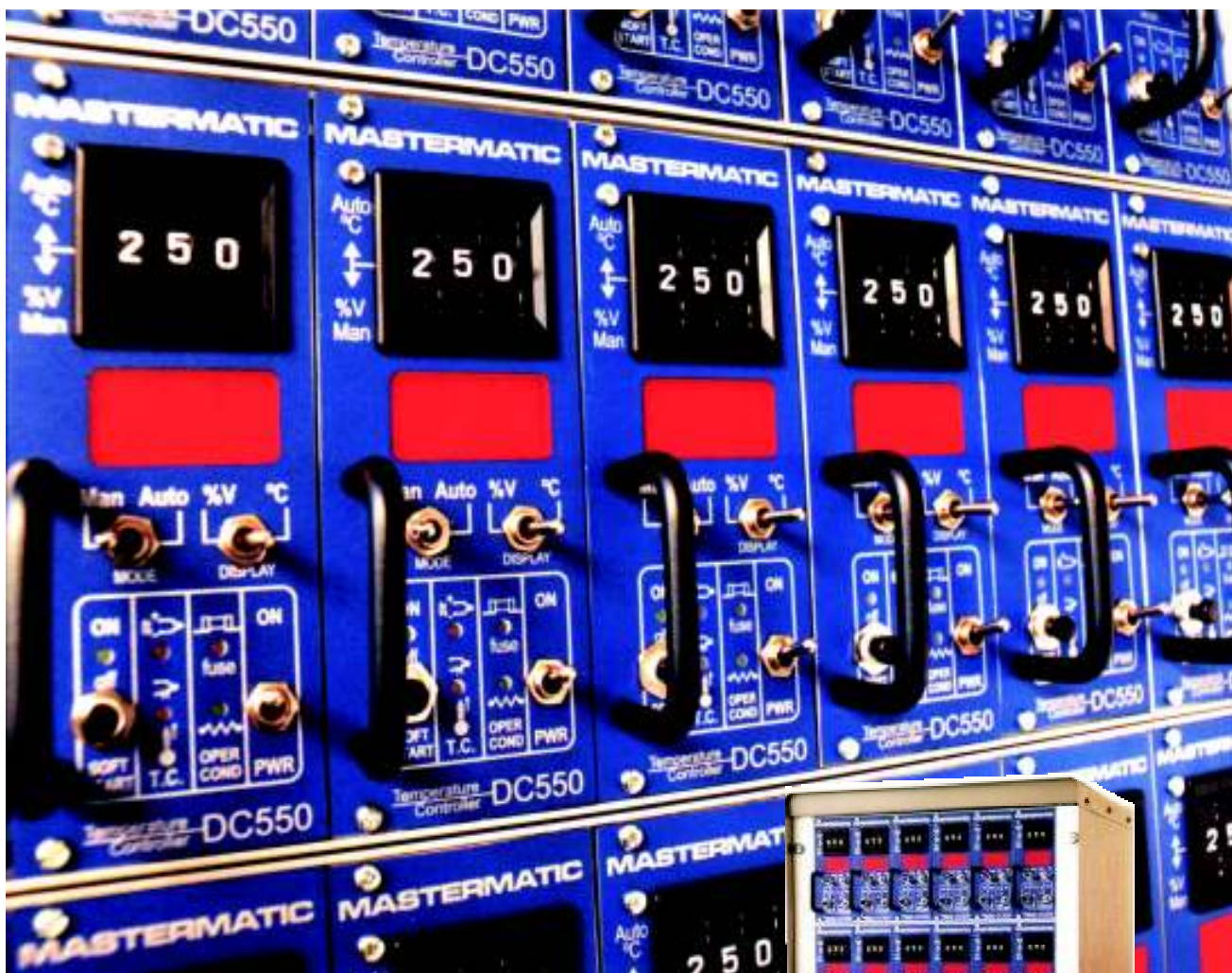


SISTEMAS DE CONTROLO DE TEMPERATURA PARA MOLDES COM CANAL QUENTE

DC550



Os sistemas modulares de controlo de temperatura baseados nos módulos **DC550** foram especialmente concebidos para o controlo de temperatura de canais aquecidos em moldes de injeção de plásticos.

O desempenho do controlador **DC550** revela-se quando se trabalha com moldes de cavidades múltiplas, os quais necessitam de um cuidadoso equilíbrio das condições de moldagem em todas as cavidades e é particularmente adequado para os plásticos técnicos mais difíceis.



MASTERMATIC

CONTROLADOR DE TEMPERATURA DC550

Arranque suave

A função **SOFT START** - arranque suave - permite um **aquecimento suave** da resistência com potência reduzida, dando tempo à total **eliminação de humidade** acumulada no seu interior, evitando a sua destruição no arranque prolongando, portanto, a sua duração.



Precisão e rapidez

Internamente, o controlador **DC550** calcula permanentemente a velocidade das variações da temperatura (°C/s) e reage prontamente controlando a % **de potência** disponível na saída. Possibilita a estabilização do valor marcado dentro de um intervalo muito estreito: cerca de **0,1°C**, através do seu controlo PID.

Fiabilidade

Foi prevista uma gama de **funções de protecção e alarme** de forma a que o uso do controlador de temperatura seja seguro e fiável. A temperatura actual e a dosagem de potência para as resistências são indicados no **mostrador digital de três dígitos** claramente visível desde uma distância considerável.

Estabilidade

O controlador de temperatura **DC550** é insensível a perturbações ou flutuações na tensão de alimentação da rede dentro de um largo limite e possui uma etapa de potência na **saída largamente sobredimensionada**.

Modularidade

A concepção modular dos vários sistemas permite uma completa **intermutabilidade dos componentes**, facilitando as operações de manutenção.

Prontidão

Todos os sistemas são fornecidos completos com **cabos de ligação ao molde** equipados com fichas multipolares, contendo todas as ligações para as resistências e sondas termopar. Permitem iniciar o trabalho com um molde em poucos minutos.

Sistemas standard

Os sistemas **standard** disponíveis vão de **2 a 24 zonas**. Um módulo para cada zona.



No entanto é possível o fornecimento de sistemas com um número diverso de zonas conforme solicitação.

sistema (ref)	nº de zonas
S002	2
S004	4
S006	6
S008	8
S012	12
S018	18
S024	24

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS			
0 - 499 °C	Escala	Tensão	220 Vac +/- 10%
1°C	Resolução	Corrente	20 Amp.
+/- 0.5 °C	Linearidade	Potência	4500 W
PID	Funcionamento	Fusível	20A Ultra-rápido
Fe/Const - tipo 'J'	Termopar	Saída	Variável 0-100 % Volt
Digital - °C / %Volt	Marcador	Visor	°C / %Volt
Controlo: %Volt saída	Oper. Manual	Pré-Aquec.	~10 min. (max 20% V)
Controlo: °C	Oper. Auto	Prot. Alarm.	Sonda interr./invert. - excesso temperatura - fusível interr.
OPÇÕES			
0 - 999 °F	Escala	Termopar	Ni/CrNi - tipo 'K'
Outras tensões	Tensão		

MASTERMATIC

EQUIPAMENTO DE CONTROLO, LDA

Rua Industrial, #11 - Z. I. da Barosa - 2400-016 LEIRIA - PORTUGAL - Tel. 244834157 - Fax. 244833912
email: mastermatic@mastermatic.pt - www.mastermatic.pt